

ALU-FREEZE G12+

Concentrato antigelo a base di monoetilenglicolo con additivi organici per circuiti di raffreddamento aperti e chiusi. Questo prodotto è privo di nitriti, ammine, fosfati e silicati ed evita la formazione di incrostazioni, corrosione, schiuma, morchia e dispersioni. La tecnologia di inibizione degli acidi organici (Organic Acid inhibitor Technology, OAT) permette di ottenere una durata di 250.000 km per le autovetture e 500.000 km per le applicazioni professionali.

APPLICAZIONI :

Circuiti di raffreddamento di autovetture e autocarri. Diluizione/Protezione: 33% AF /67% W = -22 °C, 40% AF /60% W = -27 °C, 50% AF /50% W = -40 °C.

CARATTERISTICHE :

Proprietà anticorrosione: eccezionale protezione per sistemi.
Eccezionale tecnologia di inibizione: ciclo di vita prolungato.

LIVELLO DI SPECIFICA :

- SAE J1034
- MAN 324 SNF
- RENAULT 41-01-001
- ASTM D3306
- ASTM D4985
- VAG TL774D
- FORD ESE-M97B49-A
- MB 325.2
- CUMMINS 85T8-2
- MACK 014GS 17004
- JD C1
- GM 1899M
- CHRYSLER MS 9176
- AFNOR 15-601/1991
- OPEL GM QL 130100
- CUNA NC 956-16
- FFV Heft R443
- NATO S759

CARATTERISTICHE TIPICHE :

Prova	Metodo	Unità	Risultati medi
Punto di congelamento 50% vol AF	ASTM D1177	°C	-40
Alcalinità di riserva	ASTM D1121	ml 0,1M HCl	5,2
Densità a 20°C	ASTM D4052	g/ml	1,125
Colore	VISUAL		Pink
Tenore di acqua	ASTM D1123	% wt/wt	3,8

Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei prodotti per consentire ai nostri clienti di usufruire delle più recenti innovazioni tecniche.