

## **ANTI-FREEZE**

Liquido non diluito a base di monoetilenglicolo con inibitori anti-corrosione. Offre una protezione completa e permanente del sistema di raffreddamento. Non contiene nitrati, fosfati o ammine.

### **APPLICAZIONI :**

Sistemi di raffreddamento di tipo aperto e chiuso (veicoli e riscaldamento). Diluizione/Protezione:  
25% AF /75% W = -12 °C, 33% AF /67% W = -19 °C, 37% AF /63% W = -20 °C, 40% AF /60% W = -24 °C, 45% AF /55% W = -30 °C, 50% AF /50% W = -38 °C

### **CARATTERISTICHE :**

Proprietà anticorrosione: protezione completa dei sistemi.

### **LIVELLO DI SPECIFICA :**

- SAE J1034
- ASTM D3306
- ASTM D4985
- BS 6580-1992
- AFNOR 15-601/1991

### **CARATTERISTICHE TIPICHE :**

<i>Prova</i>	<i>Metodo</i>	<i>Unità</i>	<i>Risultati medi</i>
Colore	ASTM D1500		Clear Blue
Densità a 15°C	ASTM D4052	g/ml	1.116-1.121
pH	ASTM D1287		8.0-8.4
pH 33%			6.0-6.5

*Ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche generali dei prodotti per consentire ai nostri clienti di usufruire delle più recenti innovazioni tecniche.*